

Fișă pentru identificarea unui arc de compresiune (& conic)

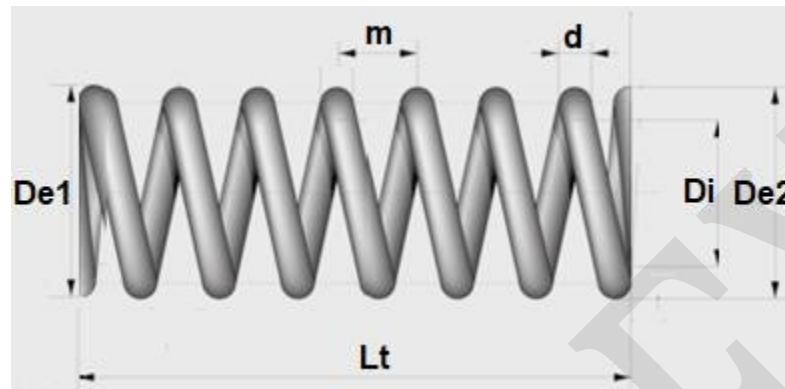


Fig. 1 Arc de compresiune

1. De1 = diametrul exterior _____ mm
2. De2 = diametru exterior _____ mm (numai în cazul arcurilor de compresiune conice!!!!)
3. Di = diametru interior _____ mm (dacă este necesar!!!!)
4. d = diametrul sârmei _____ mm
5. Lt = lungimea totală a arcului _____ mm
6. m = pasul _____ mm
7. Numărul de spire active _____
8. Materialul:
 - a. oțel de arc standard 1.1200, zincat
 - b. oțel inox zincat 1.4310
 - c. oțel inox 1.4310
9. Direcția de înfășurare a spirelor: stânga dreapta
10. Forma capetelor:
 - a. capete drepte și șlefuite
 - b. capete drepte neprelucrate
11. Cantitatea solicitată _____ (buc)

Observație:

Arcurile se fabrică NUMAI pe baza unei comenzi ferme, în baza documentației sau desenului tehnic.
 Mărimea minimă a unei comenzi: 5 ÷ 10 buc. (în funcție de dimensiunile arcului)

Firma: _____

Persoana de contact : _____

E-mail : _____

Telefon : _____